

HIGHTEC VINTAGE SAE 50 MILD LEGIERT

Mild legiertes Einbereichs-Motorenöl für Old- und Youngtimer auf Basis mineralischer Grundöle.

Beschreibung

HIGHTEC VINTAGE SAE 50 MILD LEGIERT ist ein auf Basis ausgesuchter Grundöle hergestelltes Einbereichs-Motorenöl der SAE-Klasse 50.

Anwendung

HIGHTEC VINTAGE SAE 50 MILD LEGIERT wird nach Herstellervorschrift erfolgreich in Old- und Youngtimern mit Otto- und Dieselmotoren eingesetzt. Die hochwertigen Grundöle und die angepasste Additivzusammensetzung mit hohem Zinkgehalt verhindern Ablagerungen, Verschleiß und Undichtigkeiten sowie Materialunverträglichkeiten. HIGHTEC VINTAGE SAE 50 MILD LEGIERT wird üblicherweise für den Betrieb bei sommerlichen Temperaturen eingesetzt. HIGHTEC VINTAGE SAE 50 MILD LEGIERT wird auch in Getrieben eingesetzt, sofern der Hersteller die Verwendung eines entsprechenden Motorenöls empfiehlt.

Vorteile

- hervorragend Materialverträglichkeit
- hoher Zinkgehalt für sicheren Verschleißschutz
- verhindert Verklebung, Verlackung und Verkokung von Zylindern, Kolben und Ventilen
- passende Viskositätsklasse für den Sommerbetrieb
- auch bei heißem Öl und hohen Belastungen stabiler Schmierfilm
- niedrige Verdampfungsverluste sorgen für geringen Ölverbrauch
- hoher Oxidationsschutz durch ausgesuchte Grundöle
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Motorenölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC VINTAGE SAE 50 MILD LEGIERT auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- API SF/CD

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.896
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	254,1
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	22,2
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	106
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	266
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-16
Gesamtbasenzahl	DIN 51639-1	mgKOH/g	6,1
Zink-Anteil	-	ppm Zn	1000
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.896
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	254,1
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	22,2
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	106
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	266
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-16
Gesamtbasenzahl	DIN 51639-1	mgKOH/g	6,1
Zink-Anteil	-	ppm Zn	1000

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms



Sie suchen das passende Öl für Ihr Fahrzeug?
Hier geht's zum ROWE-Ölwegweiser.