

HIGHTEC VINTAGE SAE 20W-50 UNLEGIERT

Unlegiertes, mineralisches Mehrbereichs-Motorenöl der Viskositätsklasse SAE 20W-50.

Beschreibung

HIGHTEC VINTAGE SAE 20W-50 UNLEGIERT ist ein auf Basis ausgesuchter mineralischer Grundöle hergestelltes Mehrbereichs-Motorenöl der SAE-Klasse 20W-50. Hervorragende geeignet für den ganzjährigen Einsatz in historischen Otto- und Dieselmotoren ohne Turboaufladung.

Anwendung

HIGHTEC VINTAGE SAE 20W-50 UNLEGIERT wird erfolgreich in Motoren und Getrieben von Oldtimern und klassischen Fahrzeugen eingesetzt, die ein Öl ohne zusätzliche Additive (=unlegiert) fordern. HIGHTEC VINTAGE SAE 20W-50 UNLEGIERT basiert auf gut ausraffinierten Grundölen und sorgt mit seinem hohen Flammpunkt, dem geringen Verdampfungsverlust und niedrigem Aschegehalt für weniger Ablagerungen und Verschleiß. Durch seine Mehrbereichscharakteristik wird HIGHTEC VINTAGE SAE 20W-50 UNLEGIERT ganzjährig in Fahrzeugen eingesetzt, die je nach Umgebungstemperaturen ein SAE 20W, 20W-20, 25W, 30, 40 oder 50 Motorenöl fordern. Der Wechsel zwischen "Sommer-" und "Winteröl" kann so entfallen.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- API SA

Vorteile

- Ganzjahreseinsatz durch Mehrbereichs-Charakteristik ohne sonstige Additive (unlegiert)
- passende Viskositätslage bei allen Umgebungstemperaturen für zusätzliche Sicherheit und Verschleißschutz
- auch bei heißem Öl und hohen Belastungen stabiler Schmierfilm
- verhindert Verklebung, Verlackung und Verkokung von Zylindern, Kolben, Ventilen
- gute Eignung in Motoren ohne Ölfilter
- sehr gute Dichtungsverträglichkeit
- mischbar und verträglich mit mineralischen und synthetischen Motorenölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC VINTAGE SAE 20W-50 UNLEGIERT auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen.

Hinweise

Durch die Mehrbereichscharakteristik ist eine ganzjährige Verwendung von HIGHTEC VINTAGE SAE 20W-50 UNLEGIERT ohne Wechsel von "Sommer-" auf "Winteröl" möglich. Die Wechselintervalle aufgrund der Betriebsdauer/Laufleistung sind jedoch nach Herstellervorgaben auf jeden Fall einzuhalten.

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.875
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	170
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	20,1
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	>210
Zink-Anteil	-	ppm Zn	0

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

