

HIGHTEC MULTI FORMULA SAE 5W-50

Multifunktionales Hochleistungsmotorenöl, speziell entwickelt für moderne PKW mit/ohne Wartungsintervallverlängerung und mit Abgasnachbehandlungssystemen.

Beschreibung

HIGHTEC MULTI FORMULA SAE 5W-50 ist ein auf Basis von HC-Syntheseöl und speziellen Additiven hergestelltes Hochleistungsmotorenöl mit weitem Einsatzbereich.

Anwendung

HIGHTEC MULTI FORMULA SAE 5W-50 wurde speziell auf die Bedürfnisse moderner Benzin und Diesel Fahrzeuge hin entwickelt. Es erfüllt die Anforderungen vieler Fahrzeughersteller und gleichzeitig der ACEA C3 an ein sogenanntes Low-Ash Produkt. Nach Herstellervorschrift wird es sowohl in Fahrzeugen mit Abgasnachbehandlungssystemen (DPF = Diesel-Partikel-Filter), in VW Pumpe-Düse (PD) Motoren, als auch in Benzin- und Diesel-Fahrzeugen mit und ohne Turboaufladung eingesetzt.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- ACEA C3
- API SN

Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

- API CF
- BMW Longlife-04
- Fiat 9.55535-S2/T2
- Ford WSS-M2C917-A
- GM dexos2
- MB 229.31/229.51/226.5
- Porsche A40
- Renault RN 0700/0710
- VW 502 00/505 00/505 01

Vorteile

- erstklassige Rationalisierungssorte mit multifunktionalem Einsatz in Diesel und Ottomotoren verschiedener Hersteller
- niedrige Sulfatasche, geringer Phosphor- und Schwefelgehalt schonen Dieselpartikelfilter und Katalysatoren
- verhindert Ablagerungen im Motor. Dadurch ausgezeichnete Betriebssicherheit und niedrige Wartungskosten.
- niedriger Ölverbrauch durch sehr geringen Verdampfungsverlust
- gute Kaltstarteigenschaften und schnelle Motordurchölung
- mischbar und verträglich mit konventionellen, sowie synthetischen Marken-Motorenölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC MULTI FORMULA SAE 5W-50 auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0,867
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	114
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	18,5
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	181
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	230
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-30
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	6000 @ -30
Gesamtbasenzahl	DIN 51639-1	mgKOH/g	7,1
HTHS	ASTM D4683	mPas	4,0

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe.com.de).

ROWE MINERALÖLWERK GMBH
Langgewann 101, D-67547 Worms

