

MS SCREEN BOND HD

BESCHREIBUNG

Beschreibung

MS-basierter Klebstoff mit einer sehr hohen Grünfestigkeit. Für die Verklebung von Windschutzscheiben an Schwerlastfahrzeugen (Busse, LKWs, Züge, Boote, Traktoren, Baufahrzeuge, Wohnwagen, etc.) Crash-Test nach FMVSS212 (TÜV Süd) nach 1 h mit Doppellairbags.

EIGENSCHAFTEN

- Sehr hohe Grünfestigkeit (hohe Anfangsfestigkeit).
- Aufgrund der hohen Grünfestigkeit können die Einspannzeiten oft reduziert werden bzw. sind nicht mehr erforderlich.
- Frei von Isocyanaten, PVC und Lösungsmitteln.
- Sehr gute UV-Beständigkeit und Alterungseigenschaften.
- Generell gute Haftung auf verschiedenen Untergründen ohne Verwendung eines Primers.
- Geringe Leitfähigkeit, die Störungen von GPS, Radio, Mobiltelefonen und anderen in den Bildschirm integrierten Komponenten reduziert.
- Dauerhaft elastisch bei Temperaturen von -40°C bis $+100^{\circ}\text{C}$.
- Neutral, geruchlos und schnell aushärtend.
- Überstreichbar nach Hautbildung (nass in Nass); dies hat keinen Einfluss auf die Aushärtungsgeschwindigkeit.
- Überlackierbar mit den meisten Lacksystemen, wenn die Oberfläche nach ca. 10 Minuten trocken ist.
- Macht die Montage von Windschutzscheiben einfacher, schneller, sicherer und effizienter als herkömmliche PU-Produkte.
- Crashtest nach FMVSS212 (TÜV Süd) nach 1 h.

**MS Screen Bond HD**Art.-Nr. 15456-2, 15457-2,
15458-1

Signature: JH

Date: 2020-07-17

Diese Produktinformationen sind Eigentum von VEIDEC AB und dürfen ohne unsere Zustimmung nicht an Dritte weitergegeben werden. Die Produktinformationen wurden nach unseren Erfahrungen erstellt; das jeweilige Vertriebsunternehmen muss auf wahrscheinliche Eigenschaften des Produkts hinweisen, da die Anwendungsgebiete oft sehr unterschiedlich sind. Die Empfehlungen zur technischen Nutzung sind unverbindlich und begründen kein Vertragsverhältnis und keine Nebenpflichten aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Käufer insbesondere nicht davon, unser Produkt selbst auf seine Eignung für den vorgesehenen Anwendungsbereich zu prüfen.

MS SCREEN BOND HD

ANWENDUNGSBEREICH

- Bietet eine elastische Klebe- und Dichtungsverbindung, die sich ideal für die Montage von Scheiben für verschiedene Fahrzeuge eignet.
- Verklebung von Scheiben in Schwerlastfahrzeugen.
- Elastisches Kleben und Dichten z.B. im Bus-, Bahn-, Wohnwagen-, Wohnmobil- und LKW-Bau.
- Allgemeine Klebeanwendungen, bei denen eine sehr hohe Grünfestigkeit und ein schneller Festigkeitsaufbau erforderlich ist.
- Kann mit einer Hand- oder Luftdruckpistole bei Temperaturen zwischen +5°C und 35°C extrudiert werden.

GEBRAUCHSANWEISUNG

- Der empfohlene Druck in der Luftpistole beträgt 3-4 bar.

Beachten Sie immer die Angaben des Fahrzeugherstellers zu Breite und Höhe des Klebstoffs, wenn Sie die Windschutzscheibe ersetzen. Bei Klebeanwendungen müssen die Substrate innerhalb von 15 Minuten (bei 20°C/50% relativer Luftfeuchtigkeit) nach dem Auftragen von MS Screen Bond HD montiert werden. Je höher die Temperatur ist, desto kürzer wird die offene Zeit sein. Bei Abdichtungsanwendungen sollte MS Screen Bond HD innerhalb von 10 Minuten (bei 20°C/50% relativer Luftfeuchtigkeit) mit einer Spachtel oder einem Spachtelmesser, die gelegentlich mit einer Seifenlösung angefeuchtet werden, bearbeitet oder geglättet werden. Vermeiden Sie, dass Seifenlösung zwischen Fugenflanken und Dichtstoff eindringt, da dies zu einem Haftungsverlust führt.

Als allgemeiner Klebstoff wird eine Dicke von 2 mm empfohlen, wenn ähnliche Materialien (ähnliche Steifigkeit) geklebt werden. Je größer der Unterschied in der Wärmeausdehnung ist, desto dicker sollte die Kleberaupe sein.

Bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit kann MS Screen Bond HD bereits 10 Minuten nach dem Auftragen mit den meisten Industrielacken überstrichen werden. Die beste Haftung von Farbanstrichen wird im Allgemeinen erreicht, wenn innerhalb von 4 Stunden nach dem Auftragen von MS Screen Bond HD gestrichen wird.

MS Screen Bond HD**Art.-Nr. 15456-2, 15457-2,
15458-1**

Signature: JH

Date: 2020-07-17

Diese Produktinformationen sind Eigentum von VEIDEC AB und dürfen ohne unsere Zustimmung nicht an Dritte weitergegeben werden. Die Produktinformationen wurden nach unseren Erfahrungen erstellt; das jeweilige Vertriebsunternehmen muss auf wahrscheinliche Eigenschaften des Produkts hinweisen, da die Anwendungsgebiete oft sehr unterschiedlich sind. Die Empfehlungen zur technischen Nutzung sind unverbindlich und begründen kein Vertragsverhältnis und keine Nebenpflichten aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Käufer insbesondere nicht davon, unser Produkt selbst auf seine Eignung für den vorgesehenen Anwendungsbereich zu prüfen

MS SCREEN BOND HD

TECHNICAL DETAILS

Farbe:	Schwarz
Geruch:	Mild
Aushärtungsgeschwindigkeit nach 24 Stunden bei 20 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit:	3,5mm
Hautbildungszeit bei 20°C und 50%RH:	Ca. 10 Min.
VOC (directive 2010/75/EU):	73,4%
Zeit für die Fixierung bei 20°C und 50%RH:	Separates Dokument
Offene Zeit bei 20°C/50%R.H.:	< 15Min.
Elastizitätsrückgewinnung:	<70 %
Volumenänderung DIN 52451:	<3 %
Ungeöffnet bei +5°C bis +30°C haltbar:	18 Monate
Reißdehnung DIN 53504/ISO 37:	300 %
Scherspannung bei Bruch DIN 53283/ASTM D 1002:	2,5 N/mm ²
Zugfestigkeit bei 100% DIN 53504/ISO 37:	1,7 N/mm ²
Zugfestigkeit bei Bruch DIN 53504/ISO 37:	3,2 N/mm ²
E-modul 5-10%DIN 53504/ISO 37:	5 N/mm ²
G-modul:	2,0 MPa
Anfangsfestigkeit bei 20°C und 50%RH:	Ca 3000 Pa
Anfangsfestigkeit 1h bei 20°C und 50%RH:	Ca 12000 Pa
Härte Shore A:	58
Temperaturbeständigkeit:	-40°C to +100°C (200°C für max 10 min).
Anwendung & Oberflächentemperatur:	+5°C to +35°C
Gemäß:	TÜV
Zertifikat:	Crashtest FMVSS212 - 1 Stunde Autofahrt entfernt.
Weiteres:	In Übereinstimmung mit den gesetzlichen Vorschriften, siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt. www.veidec.com/msds

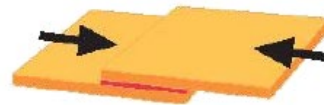
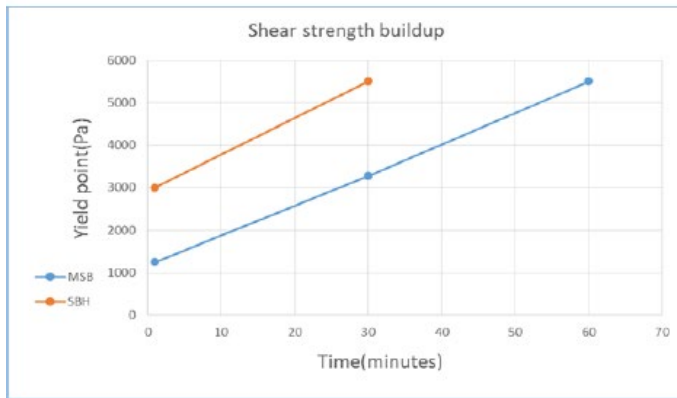
MS Screen Bond HD
**Art.-Nr. 15456-2, 15457-2,
15458-1**

Signature: JH

Date: 2020-07-17

Diese Produktinformationen sind Eigentum von VEIDEC AB und dürfen ohne unsere Zustimmung nicht an Dritte weitergegeben werden. Die Produktinformationen wurden nach unseren Erfahrungen erstellt; das jeweilige Vertriebsunternehmen muss auf wahrscheinliche Eigenschaften des Produkts hinweisen, da die Anwendungsgebiete oft sehr unterschiedlich sind. Die Empfehlungen zur technischen Nutzung sind unverbindlich und begründen kein Vertragsverhältnis und keine Nebenpflichten aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Käufer insbesondere nicht davon, unser Produkt selbst auf seine Eignung für den vorgesehenen Anwendungsbereich zu prüfen

MS SCREEN BOND HD

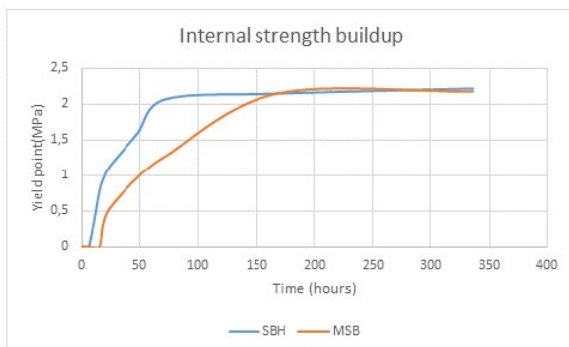


Fixierung, Klemzeit für MS Screen Bond und MS Screen Bond HD. Die grüne Festigkeit.

Das obige Diagramm zeigt den Aufbau der Scherfestigkeit direkt nach der Montage vom Fenster für MS Screen Bond HD (MSH) und für MS Screen Bond (MSB). MSB hält 1250 Pa (N/m²) direkt und ca. 5000 Pa nach 1h bei 20°C/50RH.

Bei einer Windschutzscheibe von 2,5 x 1,5 Metern (5m+3m) und einer Breite von 20mm beträgt die gesamte Klebefläche 8,0 x 0,02 Meter = 0,16m². Bei einer direkten Scherkraft von 1250 x 0,16 = 200N (ca. 20kg). Nach 1 Stunde ist das Gewicht, das der Klebstoff halten kann, 4 x 20 kg. Wenn die Windschutzscheibe also 80 kg wiegt, muss sie mindestens so lange fixiert werden, damit sie nicht herunterrutscht.

MS Screen Bond HD (MSH) hat einen Anfangswert von 3000 Pa (48kg bei 0,16m²) direkt bei der Montage und 192kg (1920N) nach 1h. Anmerkung! Diese Daten sind nur als Information für die Fixierungszeit zu verwenden und nicht dafür, wann das Fahrzeug wieder in Betrieb genommen werden kann. Diese Daten wurden bei 20°C und 50% Luftfeuchtigkeit ermittelt. Bei einer niedrigeren relativen Luftfeuchtigkeit verringern sich diese Daten (langsamer und weniger stark), sind aber bei 20°C und 40-45% relativer Luftfeuchtigkeit ähnlich. Bei einer Luftfeuchtigkeit von ≤20RH ist die Aushärtungszeit und der Festigkeitsaufbau sehr gering und kann zum Stillstand kommen. Eine Luftfeuchtigkeit von ≥ 50 % bei 20 °C beschleunigt die Aushärtungszeit und den Festigkeitsaufbau um 40 % und mehr. Wasser oder Feuchtigkeit kann direkt auf die Raupe aufgetragen werden, um die Aushärtungszeit noch weiter zu beschleunigen, aber wenn Wasser zwischen die Oberflächen gelangt, wird die Haftung unerwünscht beeinträchtigt. Diese Daten gelten unabhängig davon, ob die Klebstoffe auf altem MS, PU oder Hybriden verwendet werden.


MS Screen Bond HD
**Art.-Nr. 15456-2, 15457-2,
15458-1**

Signature: JH

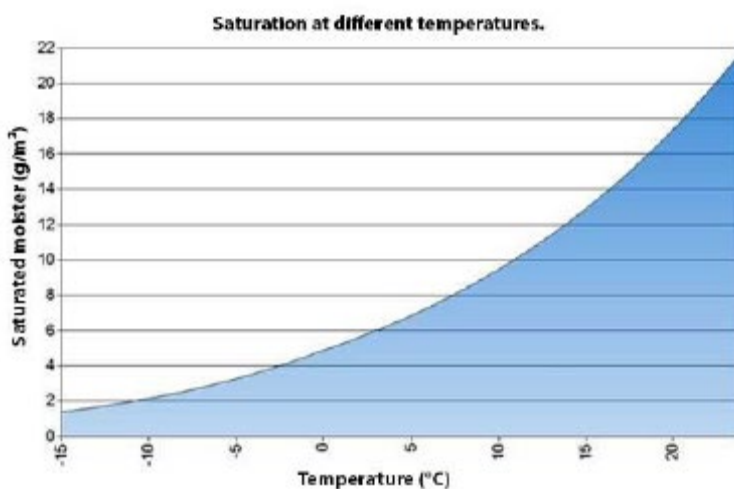
Date: 2020-07-17

Diese Produktinformationen sind Eigentum von VEIDEC AB und dürfen ohne unsere Zustimmung nicht an Dritte weitergegeben werden. Die Produktinformationen wurden nach unseren Erfahrungen erstellt; das jeweilige Vertriebsunternehmen muss auf wahrscheinliche Eigenschaften des Produkts hinweisen, da die Anwendungsgebiete oft sehr unterschiedlich sind. Die Empfehlungen zur technischen Nutzung sind unverbindlich und begründen kein Vertragsverhältnis und keine Nebenpflichten aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Käufer insbesondere nicht davon, unser Produkt selbst auf seine Eignung für den vorgesehenen Anwendungsbereich zu prüfen

MS SCREEN BOND HD

Bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit (d.h. 9 Gramm Wasser/m³) mit einer Gesamtklebefläche von 0,12m², 1MPa ~ 100N/cm²

Scherfestigkeit Stunden	MS Screen Bond HD Mpa / kg
Nach 6 Std.	0,35 / 5.600kg
Nach 15 Std.	0,78 / 12.480kg
Nach 18 Std.	0,94 / 15.040kg
Nach 24 Std.	1,13 / 18.080kg
Nach 48 Std.	1,59 / 25.440kg
Nach 72 Std.	2,07 / 33.120kg
Nach 168 Std.	2,15 / 34.440kg
Elastische Festigkeit / E-Modul (5-10%)	
Nach 168 Stunden	5,0 / 80.000kg


MS Screen Bond HD
**Art.-Nr. 15456-2, 15457-2,
15458-1**

Signature: JH

Date: 2020-07-17

Diese Produktinformationen sind Eigentum von VEIDEC AB und dürfen ohne unsere Zustimmung nicht an Dritte weitergegeben werden. Die Produktinformationen wurden nach unseren Erfahrungen erstellt; das jeweilige Vertriebsunternehmen muss auf wahrscheinliche Eigenschaften des Produkts hinweisen, da die Anwendungsgebiete oft sehr unterschiedlich sind. Die Empfehlungen zur technischen Nutzung sind unverbindlich und begründen kein Vertragsverhältnis und keine Nebenpflichten aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Käufer insbesondere nicht davon, unser Produkt selbst auf seine Eignung für den vorgesehenen Anwendungsbereich zu prüfen

MS SCREEN BOND HD

Maximale Menge an Wasser in Form von Feuchtigkeit (Gramm/m³), die die Luft bei verschiedenen Temperaturen enthalten kann.

Die Luftfeuchtigkeit ist ein Maß für die in der Luft enthaltene Wassermenge. Sie kann als exakte Wassermenge in g/m³ angegeben werden, was der absoluten Luftfeuchtigkeit entspricht. Sie reicht von etwa 0 bis 30 Gramm / m³, wenn die Luft bei 30°C zu 100 % gesättigt ist.

Die Luftfeuchtigkeit kann auch als relative Luftfeuchtigkeit gemessen werden. Sie gibt an, wie viel Wasser sich in der Luft befindet, und zwar in Prozent der maximalen Wassermenge, die die Luft bei der aktuellen Temperatur aufnehmen kann. Da die Luft bei verschiedenen Temperaturen unterschiedlich viel Wasser aufnehmen kann, sehen Sie sich die Tabelle an. Die relative Luftfeuchtigkeit kann im Laufe eines Tages stark schwanken.

Da es eine Obergrenze dafür gibt, wie viel Wasser die Luft bei verschiedenen Temperaturen tragen kann, kommt es zu Kondensation, d. h. zu Wassertropfen, wenn diese Grenze durch Hinzufügen von mehr Feuchtigkeit überschritten wird oder wenn die Temperatur sinkt. Der Gesamtdruck der Luft liegt oft bei 0,1 MPa.

MS Screen Bond HD

Art.-Nr. 15456-2, 15457-2,
15458-1

Signature: JH

Date: 2020-07-17

Diese Produktinformationen sind Eigentum von VEIDEC AB und dürfen ohne unsere Zustimmung nicht an Dritte weitergegeben werden. Die Produktinformationen wurden nach unseren Erfahrungen erstellt; das jeweilige Vertriebsunternehmen muss auf wahrscheinliche Eigenschaften des Produkts hinweisen, da die Anwendungsgebiete oft sehr unterschiedlich sind. Die Empfehlungen zur technischen Nutzung sind unverbindlich und begründen kein Vertragsverhältnis und keine Nebenpflichten aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Käufer insbesondere nicht davon, unser Produkt selbst auf seine Eignung für den vorgesehenen Anwendungsbereich zu prüfen